

KARTA TECHNICZNA

2023/04



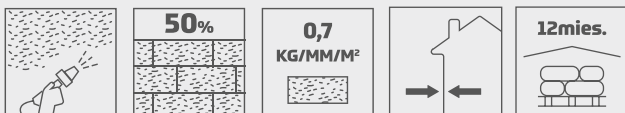
PMS

Obrzutka maszynowa

- tworzy ostrą szcpełą strukturę
- poprawia przyczepność kolejnej warstwy
- obróbka ręczna i maszynowa
- skuteczny przy 50% pokryciu

Zastosowanie:

PODŁOŻA Z CEGIEŁ / PUSTAKÓW CERAMICZNYCH / BŁOCKÓW: Z BETONU KOMÓRKOWEGO, SILIKATOWYCH, KERAMZYTOWYCH I INNYCH BŁOCKÓW LEKKICH / PODŁOŻA BETONOWE, CEMENTOWE, CEMENTOWO-WAPIENNE I POZOSTAŁE MINERALNE



Opis produktu

PMS jest mieszaną fabrycznie zaprawą na bazie sortowanych kruszyw, cementu i spoiw hydraulicznych, z dodatkiem środków poprawiających wiązanie i przyczepność, do wykonywania wstępnej obrzutki.

Parametry techniczne

Klasa	GP CS IV
Grubość warstwy	ok 2-3 mm, pokrycie 50%
Ziarno:	do 2 mm
Ilość wody zarobowej	ok 5,0 - 5,5 l/25 kg
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 6 N/mm²
Przyczepność	≥ 0,2 N/mm²
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	μ: < 12
Absorbacja wody:	Wc 0
Zużycie	około 1,3 kg/m²/1mm
Zużycie / wydajność	ok. 0,7 kg/mm² przy 50% pokryciu ok 19 l gotowej zaprawy z worka
Temperatura stosowania	od + 5°C do + 25°C
Okres ważności	12 miesięcy
Opakowanie	25 kg

Właściwości

Szybki czas schnięcia i duża przyczepność do trudnych podłoży sprawiają, że sprawdza się w każdej sytuacji. Materiał bardzo lekki w obróbce dający możliwość zastosowania do typowych prac tynkarskich.

Zastosowanie

PMS jest tynkiem stanowiącym mostek szczerw. Przeznaczony do wykonywania ręcznie lub maszynowo tzw. obrutki poprawiającej przyczepność tynków do powierzchni gładkich, jak: bloczki z betonu komórkowego, cegły i pustaki ceramiczne, wapienno-piaskowe, betonowe itp.

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być oczyszczone z luźnych cząstek, kurzu i innych środków zmniejszających przyczepność. W przypadku problematycznych podłoży należy się skontaktować z działem technicznym.

Przygotowanie i aplikacja produktu

Zawartość worka wymieszać z ok. 5,0-5,5 l wody w mieszalniku lub przy pomocy mieszadła, aż do powstania jednolitej, nie zawierającej grudek konsystencji. Stalową kielnią narzucić materiał na ścianę i pozostawić do związania. Tynk może być również narzucany maszynowo. Zaprawę nakłada się przeważnie do ok. 50% pokrycia powierzchni. Czas przydatności gotowej mieszanki wynosi ok. 1 godz. Po wstępnym związaniu tynku (w zależności od warunków od 3-4 godz.) można nakładać kolejne warstwy. Powierzchnia tynku nie może się wykruszać przed nałożeniem kolejnych warstw.

Warunki stosowania

Optymalne warunki do obróbki: temperatura powietrza, podłoża jak i produktu powinna zawierać się od +5°C do +25°C. Niższa lub wyższa temperatura od optymalnej może wpływać negatywnie na właściwości produktu. W trakcie aplikacji i obróbki należy stosować się do ogólnych zasad sztuki budowlanej i BHP. Do zaprawy nie wolno dodawać żadnych obcych domieszek, a do rozrabiania można użyć jedynie czystej wody.

Wysychanie

Przy temperaturze +20°C i względnej wilgotności powietrza 65 %, tynk można poddać dalszej obróbce, przyjmując jeden dzień na grubości ziarna przy 50 % pokryciu powierzchni. W przypadku wysokiej wilgotności powietrza lub niskiej temperatury czas wysychania może ulec zmianie.

Składowanie

Worki należy chronić przed wilgocią i zamoczeniem. Przechowywać w suchym miejscu, na paletach w oryginalnych opakowaniach. Otwarte opakowania należy szczelnie zamknąć. Czas składowania: 12 miesięcy w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach. Data produkcji podana w nadruku bocznym worka; druga i trzecia cyfra oznaczają rok, ostatnie trzy cyfry oznaczają dzień w roku produkcji.

Utylizacja

Tylko całkowicie opróżnione (nie zawilgocone) worki nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału, wysuszone, mogą być potraktowane jako odpady budowlane lub śmieci domowe.

Wskazówki bezpieczeństwa

Produkt w warunkach suchych jest produktem pylistym, w warunkach mokrych i wilgotnych posiada odczyn silnie alkaliczny. Stosować standardowe metody ochrony skóry, oczu i układu oddechowego. W razie kontaktu ze skórą dokładnie przemyć wodą. Przy kontakcie z oczami dodatkowo zgłosić się do lekarza.

Nadzór

Oprócz bieżących kontroli zewnętrznych zaprawa jest kontrolowana przez laboratorium firmy Hufgard Optolith Bauprodukte Polska Sp. z o. o. zgodnie z obowiązującymi wymaganiami.

Dalsze informacje

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy traktować je jako ogólne wskazówki powstałe w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym zmianom w zakresie deklarowanej klasy nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Dokumenty odniesienia

PN EN 998-1:2016, GP CS IV,

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr DOP-PL-HO-1257/23

Certyfikat ZKP Reg.-Nr.0790-CPR-1.2303.2355.M.PL – 13 wydany przez instytut BAU-ZERT e. V. Baustoffüberwachung Mörtel und Trockenbeton.

Strona internetowa z Deklaracjami Właściwości Użytkowych DoP dla produktów Optolith: **www.optolith.pl**;
kod identyfikacyjny wyrobu: Optoplast PMS.

11.05.2021