

KARTA TECHNICZNA

2023/10



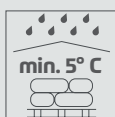
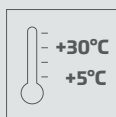
TechnoHarz Coat PC 30 UV

**Nawierzchniowy, szybkoschnący, elastyczny,
barwny, dwuskładnikowy materiał poliuretanowy**

- **bardzo wysoka odporność chemiczna**
- **wysoka wytrzymałość mechaniczna**
- **znakomita odporność na UV**
- **wyjątkowo szczelna powłoka**
- **wysoka odporność termiczna**

Zastosowanie:

**SAMODZIELNE LUB SYSTEMOWE (PU, PU-EP) OCHRONNE WARSTWY
NAWIERZCHNIOWE KONSTRUKCJI BETONOWYCH NARAŻONYCH NA
DŁUGOTRWAŁE OBCIĄŻENIA DYNAMICZNE, AGRESYWNE ŚRODOWISKO
PRZEMYSŁOWE, WODNE, MORSKIE / POWŁOKI RENOWACYJNE**



Opis produktu

TechnoHarz Coat PC 30 UV jest uniwersalnym, dwuskładnikowym, szybkoschnącym materiałem poliuretanowym utwardzanym polioizocyanianem alifatycznym, zawierającym rozpuszczalniki organiczne. Tworzy powłoki charakteryzujące się wysoką odpornością chemiczną i mechaniczną, szczelnością, elastycznością oraz znakomitą odpornością na działanie warunków atmosferycznych i promieniowania UV. Produkt przeznaczony jest do stosowania jako samodzielna powłoka ochronna lub warstwa nawierzchniowa w systemach powłokowych zabezpieczających konstrukcje betonowe i żelbetowe pracujące w agresywnej atmosferze przemysłowej, w tym w warunkach zraszania i w zanurzeniu.

Parametry techniczne

Klasyfikacja wg	EN 13813:2003; EN 1504-2:2004; EN 1504-9:2008				
Postać / kolor	rozlewna ciecz / zgodnie z listą asortymentową wg palety RAL				
Stopień połysku	półpołysk				
Gęstość	ok. 1,28 kg/dm ³				
Grubość powłoki: na mokro (WFT) / na sucho (DFT)	od 75 do 150 µm / od 40 do 80 µm				
Zużycie teoretyczne	od 0,1 do 0,15 l/m ² (na pojedynczą warstwę o grubości 60 µm)				
Czasy schnięcia (DFT 80 µm):	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C	
suchość pyłowa (maksymalnie po)	2 h	45 min	20 min	10 min	
suchość dotykowa (maksymalnie po)	7 h	3 h	1,5 h	45 min	
kolejna warstwa (minimalnie po)	7 h	3 h	1,5 h	45 min	
pełne utwardzenie (minimalnie po)	7 dniach (w temperaturę +20°C)				
Zalecana ilość warstw	od 1 do 2				
Odporność termiczna powłoki (po pełnym utwardzeniu)	do +120°C (w środowisku suchym) do +60°C (w środowisku mokrym)				
Zawartość VOC	470±20 g/dm ³				
Okres ważności	12 miesięcy				
Opakowanie	Zestaw bazowy 9 l (A 8 l + B 1 l); Zestawy od 9,1 l do 10,5 l w zależności od koloru				

Dodatkowe właściwości użytkowe w załączniku nr 1

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do betonu i podłoży mineralnych,
- wysoka szczelność, wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność uzyskanych powłok,
- znakomita odporność na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV (wysoka stabilność barwy i brak kredowania),
- wysoka odporność chemiczna - utwardzona powłoka posiada odporność na działanie m.in. wody, kondensatu wodnego (również o odczynie kwaśnym - $\text{pH} \geq 2,5$), skroplin, spalin, roztworów soli, ścieków, ropy naftowej, oleju opałowego i napędowego, benzyny, niektórych rozpuszczalników organicznych itp.,
- tworzy powłoki o wysokim oporze dyfuzyjnym na parę wodną i dwutlenek węgla ($\text{SD}, \text{CO}_2 > 50 \text{ m.}$),
- krótki czas schnięcia (farba szybkoschnąca),
- możliwość stosowania jako warstwa renowacyjna istniejących powłok o dobrej przyczepności do podłoża,
- powłoka odporna na temperaturę do $+120^\circ\text{C}$ w środowisku suchym (odporność krótkotrwała do $+150^\circ\text{C}$) i do $+60^\circ\text{C}$ w środowisku mokrym.

Zastosowanie

- wykonywanie warstw nawierzchniowych w poliuretanowych i epoksydowo-poliuretanowych systemach powłok ochronnych przeznaczonych do długotrwałej ochrony konstrukcji betonowych i żelbetowych obciążonych dynamicznie i pracujących w agresywnej atmosferze przemysłowej, morskiej oraz w warunkach zraszania i w zanurzeniu,
- jako część systemu zabezpieczającego lub samodzielna, szczelna, barwna, odporna na promieniowanie UV i działanie agresywnych związków chemicznych powłoka ochronna konstrukcji z betonu i żelbetu, obciążonych wodą, wodą agresywną, ściekami, kondensatem wodnym, skroplinami lub spalinami (zbiorniki, wewnętrzne strony płaszczy chłodni kominowych i wentylatorowych, górne strefy kominów itp.),
- zabezpieczanie: betonowych konstrukcji energetycznych i przemysłowych, elementów zespołów portowych, mostów, wiaduktów, kładek dla pieszych, stref mokrych przepustów, barier ochronnych, zbiorników, grodzi, śluz, obiektów oczyszczalni ścieków, tac i wanien bezpieczeństwa pod zbiornikami substancji agresywnych oraz innych konstrukcji narażonych na działanie agresywnego środowiska.

Przygotowanie podłoża

Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.

Beton, powierzchnie mineralne i ceramiczne - powierzchnia powinna być mocna, sucha, czysta, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty oraz stare powłoki - należy usunąć. Czyszczenie podłoża najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie), mechanicznie (np. śrutowanie, groszkowanie, frezowanie) lub wodą pod wysokim ciśnieniem (przed rozpoczęciem nakładania materiału konieczne jest wówczas odczekanie do całkowitego wyschnięcia podłoża). Średnia wartość próby pull-off (powierzchniowa wytrzymałość betonu na rozciąganie) powinna wynosić minimum 1,5 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu i zapraw naprawczych. EuroHarz® Coat Pu30 należy nakładać na podłoże betonowe zagruntowane odpowiednim, epoksydowym materiałem gruntującym (np. EuroHarz Sealer Ep10, EuroHarz EP10, EuroHarz EP10E lub na utwardzoną warstwę pośrednią (epoksydową lub poliuretanową).

Stare powłoki epoksydowe i poliuretanowe - sprawdzić przyczepność do podłoża istniejących powłok (próba pull-off). Wartość średnia wykonanej próby powinna być wyższa od 1,0 MPa, a wartość pojedynczego wyniku wyższa od 0,8 MPa. Jeżeli przyczepność jest niewystarczająca - stare powłoki należy całkowicie usunąć, a podłoże przygotować jak w punkcie "Beton". Jeżeli przyczepność jest wystarczająca - powierzchnię umyć wodą pod ciśnieniem (z niewielkim dodatkiem detergentu), a następnie dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Wykonać zaprawki do uzyskania pełnej grubości powłoki. Przed malowaniem właściwym zalecane jest wykonanie próby przyczepności oraz sprawdzenie czy materiał nie zmiękcza (nie „podnosi”) starej powłoki. W razie konieczności - w celu poprawienia przyczepności powłoki - zmatowić powierzchnię. W określonych przypadkach, przed nałożeniem warstwy renowacyjnej, powierzchnię istniejącej powłoki można zagruntować materiałem EuroHarz Sealer EP10 (konieczne wykonanie próby przyczepności - j.w.).

Przygotowanie materiału

Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie - zachowując właściwe proporcje obu składników - dodać składnik B (utwardzacz TechnoHarz Coat PC 30 UV skl. B) i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min., aż do uzyskania jednnorodnej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściankach i dnie pojemnika. Mieszaninę pozostawić w pojemniku na 15÷20 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.

Proporcje mieszania składników A i B TechnoHarz Coat PC 30 UV podano poniżej:

Nazwa na opakowaniu	wagowo	objętościowo
TechnoHarz Coat PC 30 UV składnik A	100	8
TechnoHarz Coat PC 30 UV składnik B	10	1

Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B wynosi: - do 5 h (w temperaturze +20°C)

Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału.

Warunki stosowania

Minimalna temperatura materiału: +15°C

Minimalna temperatura otoczenia: +5°C

Minimalna temperatura podłoża: +5°C

Maksymalna wilgotność względna: 80%

Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.

Z uwagi na zawartość w produkcie rozpuszczalników, w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.

Metody nakładania

Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

Zalecane parametry natrysku bezpowietrznego:

Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu

Średnica dyszy – 0,011"÷0,017"

Ciśnienie zasilające – 0,4÷0,7 MPa

Przełożenie pompy – min. 45:1

Ciśnienie na dyszy – min. 12 Mpa

Rozcieńczalnik – do wyrobów poliuretanowych (0÷ 5% objętościowo)

Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Materiał należy nakładać na odpowiednio przygotowane i zagruntowane podłoże lub na utwardzoną warstwę pośrednią, w 1-2 warstwach, równomiernie rozprowadzając go na podłożu. Należy przy tym unikać nakładania jednorazowo zbyt grubej warstwy i powstawania zastoisk materiału, co może skutkować zablokowaniem rozpuszczalnika i uniemożliwić właściwe utwardzenie materiału.

Ilość warstw oraz łączna grubość powłoki jest uzależniona od typu, specyfiki pracy i stanu zabezpieczanej konstrukcji, występujących obciążeń, oczekiwanej odporności oraz trwałości powłoki.

UWAGA: Dodatek rozcieńczalnika powoduje obniżenie stabilności mokrej warstwy oraz zmniejszenie jej grubości po wyschnięciu. W celu uzyskania wymaganej grubości suchej warstwy, konieczne może być zwiększenie zużycia farby. W takich przypadkach, przed rozpoczęciem nakładania materiału zalecane jest wykonanie wymalowania próbnego.

Warunki BHP

Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami.

Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów poliuretanowych.

W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

Okres przydatności / przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi min. 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C. Pojemniki chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła i zapłonu!

Ochrona środowiska

Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału i utylizować je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Dalsze informacje

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki powstałe w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym wahaniom, nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Materiał TechnoHarz Coat PC 30 UV jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Dokumenty odniesienia

Produkt zgodny z:

EN 13813:2003;

EN 1504-2:2004;

EN 1504-9:2008.

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr DOP-PL-HP-0065/23

Kod identyfikacyjny wyrobu: Optotech TechnoHarz Coat PC 30 UV

Załącznik nr 1 - dodatkowe właściwości użytkowe TechnoHarz Coat PC 30 UV

Zawartość części stałych	54±3% (objętościowo)
Zawartość części lotnych	max 37% (wagowo)
Wydajność teoretyczna z zestawu 9 l	z 1 litra ok. 9 m ² (dla 60 µm suchej powłoki)
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni, chłonności podłoża i strat nanoszenia
Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	ok. 5 h (parametr zależny od pozostałych warunków panujących podczas przechowywania i aplikacji materiału)
Równoważny opór dyfuzyjny na dwutlenek węgla (dla warstwy o grubości ≥ 80 µM.)	SD, CO ₂ > 50 m
Temperatura zapłonu	>21°C
Następne wymalowania	farby poliuretanowe i akrylowe. Maksymalny czas przemalowania – 60 dni
Farby podkładowe	wszystkie wyroby epoksydowe i wyroby poliuretanowe z grup TechnoHarz
Farby nawierzchniowe	wszystkie wyroby poliuretanowe TechnoHarz